

Fiche produit

DIESEL DEFENCE DD100



La nouvelle génération d'unités de polissage de carburant en réservoir

DIESEL DEFENCE DD100

Polissage de carburant en réservoir

Lorsque le diesel est stocké pendant de longues périodes, il peut facilement être contaminé par de l'eau et des particules pouvant nuire au moteur en obstruant les filtres, en endommageant les injecteurs de carburant ou en provoquant une panne moteur complète.

Les systèmes de polissage de carburant en réservoir Diesel Defence constituent une solution simple et fiable. Grâce à un processus de recirculation, le carburant passe continuellement au travers d'une série de filtres qui en suppriment les contaminants nocifs afin de préserver un niveau de propreté optimal et conforme à la norme EN590.

Affichant un débit de 100 litres par minute, le DD100 est recommandé pour les réservoirs d'une contenance comprise entre 40000 et 75000 litres de carburant (en fonction de l'état du carburant et du réservoir).

Suppression de l'eau

Des filtres coalescents ultraperformants suppriment quasi toute l'eau (en suspension ou en émulsion) susceptible d'endommager les injecteurs du moteur.

Suppression des bactéries et particules solides

Une filtration en une ou plusieurs phase(s) supprime les contaminants microbiens et solides de 5 microns ou moins.

Qualité du carburant fiable

Le carburant filtré répond largement aux exigences de la catégorie 18/16/13 de la norme ISO 4406 et n'excède pas la teneur en eau maximale de 200 ppm fixée par la norme EN590.



Fiche produit

DIESEL DEFENCE DD100



- Protection du carburant à long terme
- Préservation de la qualité du diesel stocké
- Amélioration de la fiabilité des systèmes critiques
- Traitement du carburant avant qu'il n'entre en contact avec le moteur ou les réservoirs journaliers
- Circulation du carburant pour limiter la contamination dans les parties stagnantes du réservoir

Spécifications

Performances et caractéristiques

Débit (litres par minute)	100
Taille idéale du réservoir (litres)	40 000 – 75 000
Tension (volts)	110, 230 (T nominale)
Fréquence (hertz)	50 (F nominale)
Variations maximales	Tension : +/- 5% Fréquence : +/- 2%
Puissance nominale moteur	230V/50Hz : 800W 110V/50Hz : 830W
Courant nominal moteur	230V/50Hz : 3,8A 110V/50Hz : 9A
Minuteur hebdomadaire	Oui
Indice de protection IP du boîtier	65
Alarme de changement du filtre	Oui
Alarme de présence d'eau	Oui
Alarme cuvette de rétention	Oui
Alarme de débit faible	Oui
Alarme d'arrêt d'urgence	Oui
Filtre à particules (µm)	1, 5, 10, 25
Filtre finisseur (µm)	1, 5, 10, 25
Compteur ISO de particules	Non
Balise d'alarme	En Option
Contrôleur à écran tactile	Oui
Dimensions	1700 mm(h) x 1200 mm(l) x 500 mm (p)

Caractéristiques standard

- Contrôleur à écran tactile protégé par mot de passe
- Connection à la Gestion Technique du Bâtiment
- Filtration des particules 1, 5, 10, 25 µm
- Filtre finisseur couplé à un filtre absorbeur d'eau
- Vannes d'arrêt solénoïdes pour isolation du carburant
- Avertissement en cas de blocage/changement du filtre
- Avertissement pour l'évacuation de l'eau
- Schneider controls

Caractéristiques disponibles en option

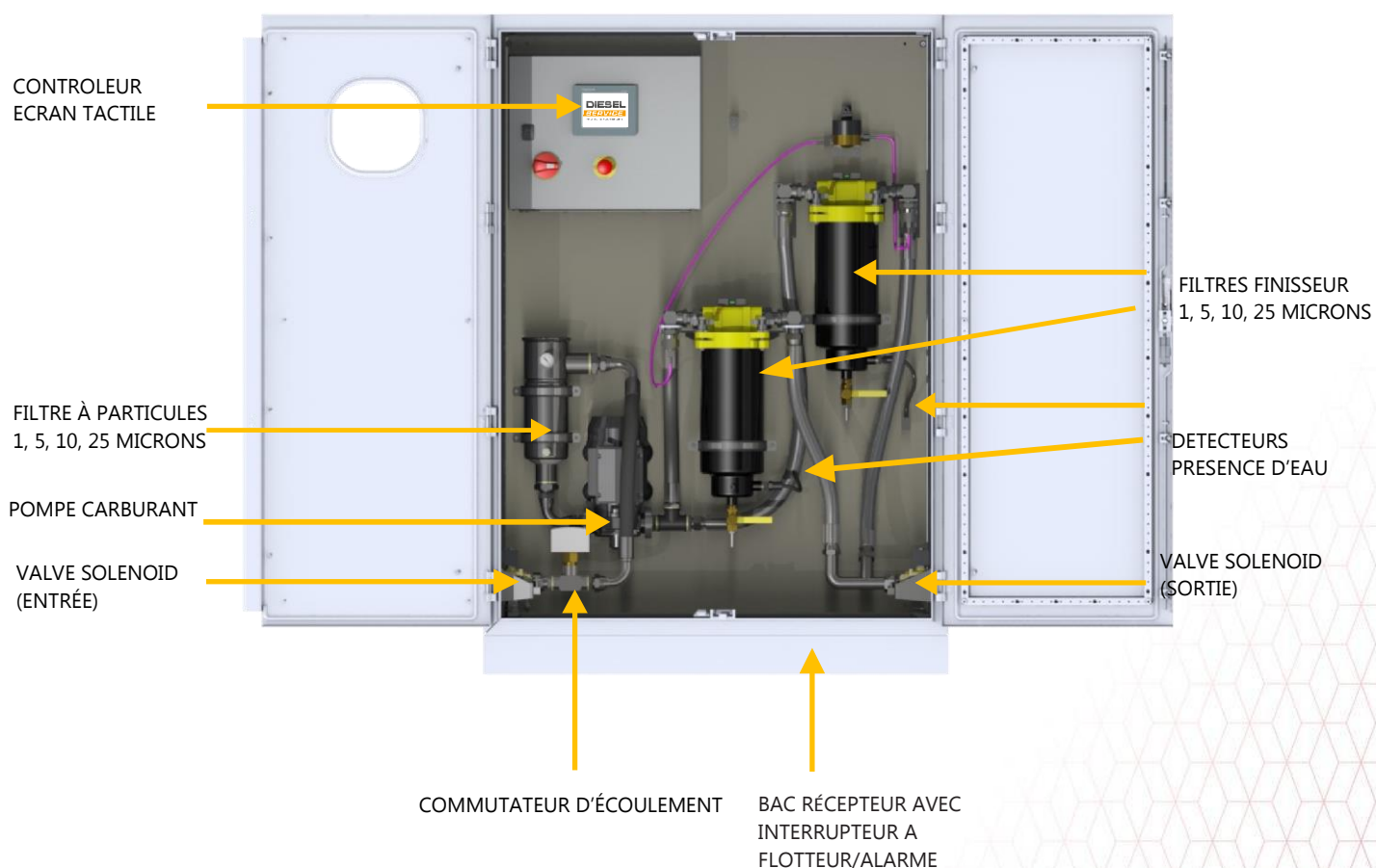
- Enceinte (ventilée, avec aérateur)
- Compteur particules ISO
- Balise d'alarme externe
- Armoire en acier inoxydable.
- Filtre eau à coalescence (en remplacement du filtre absorbeur d'eau standard)

Services supplémentaires

- DieselCheck Fuel Testing
- ClearTank Fuel Cleaning
- ADV Fuel Stabilisation



Disposition





Protect your engine

DS Activity S.A.

Rue du Roua 70, 4140 Sprimont

Phone: +32 (0) 4 285 89 65

Fax: +32 (0) 367 16 66

Email: info@diesel-service.be

www.diesel-service.be
