



Die nächste Generation von fest am Tank Installierten Kraftstoff-Reinigungseinheiten

DIESEL DEFENCE DD100

Am Tank fest installierte Kraftstoffreinigung

Wenn Diesel in größeren Mengen ohne zusätzliche Behandlung über einen längeren Zeitraum gelagert wird, wird es mit Wasser und Feststoffteilchen kontaminiert. Das stellt ein Risiko für Motoren dar, denn verschmutzter Kraftstoff kann Filter verstopfen, Kraftstoff-Einspritzsysteme beschädigen und sogar einen kompletten Motorausfall verursachen.

Diesel Defence fest am Tank installierte Kraftstoffreinigungssysteme bieten eine einfache und zuverlässige Lösung. Mittels eines Rückführprozesses wird der Kraftstoff kontinuierlich durch eine Reihe von Filtern geleitet, wobei schädliche Verunreinigungen entfernt werden und ein optimales Reinheitsniveau gemäß EN590 aufrechterhalten wird.

Mit seiner Durchflussmenge von 100 Litern pro Minute empfiehlt sich der DD100 für Tanks mit etwa 40.000 bis 75.000 Liter Kraftstoff-Inhalt (je nach dem Zustand von Tank und Kraftstoff).

Entfernt Wasser

Fortschrittliche Filter zur Wasserabsorption entfernen praktisch jegliches freie und emulgierte Wasser, das ein Beschädigungsrisiko für Einspritzsysteme darstellt.

Entfernt Bakterien und Feststoffpartikel

Einfache und mehrstufige Filtration entfernt Feststoffpartikel und mikrobielle Verunreinigungen bis teilweise weniger als 5 µm.

Zuverlässige Kraftstoffqualität

Der Kraftstoff übertrifft dauerhaft die Reinheitsanforderungen gemäß ISO 4406 - 18/16/13 sowie gemäß EN590 mit dem Wassergehalt-Höchstwert von 200 ppm.



DIESEL DEFENCE DD100



- Langfristiger Kraftstoffschutz
- Bewahrt die Qualität gelagerten Dieseldieselkraftstoffs
- Verbessert die Zuverlässigkeit unverzichtbarer Systeme
- Behandelt den Kraftstoff, bevor er den Motor bzw. die Tagestanks erreicht
- Sorgt für Umwälzung des Kraftstoffs und verhindert so den Aufbau von Verunreinigungen in Tankbereichen mit wenig Inhaltsbewegung

Technische Daten

Leistung und Funktionen

Durchflussmenge (l/min)	100
Empfohlene Tankgröße (Liter)	40.000 – 75.000
Spannung (Volt)	110, 230 (Nennspannung)
Frequenz (Hertz)	50 (Nennfrequenz)
maximale Variationen	Spannung: +/- 5% Frequenz: +/- 2%
Motornennleistung	230V/50Hz : 800W 110V/50Hz : 830W
Motornennstrom	230V/50Hz : 3,8A 110V/50Hz : 9A
7-Tage-Timer	Ja
IP Schutzklasse des Gehäuses	65
Filterwechsel-Alarm	Ja
Alarm Wasser im Kraftstoff	Ja
Alarm Kraftstoff-Schutzschwelle	Ja
Alarm niedrige Durchflussmenge	Ja
Alarm Not-Aus-Schalter	Ja
Partikelfilter (µm)	1, 5, 10, 25
Feinfilter (µm)	1, 5, 10, 25
ISO Partikelzähler	Optionale Funktionen
Alarm-Leuchtsignal	Optionale Funktionen
Touchscreen-Kontrollfeld	Ja
Abmessungen	1700 mm (H) x 1200 mm (B) x 500 mm (T)

Standardfunktionen

- Passwortgeschütztes Touchscreen-Kontrollfeld
- Kopplung an das Gebäudemanagementsystem
- Partikelfilter -1, 5, 10 bzw. 25 µm
- Feinfilter: Fortschrittliche Filter zur Wasserabsorption
- Kraftstoff-Absperrventile
- Alarm bei Filter verstopft / Wechsel erforderlich
- Wasserablasswarnung
- Schneider-Steuerelemente

Optionale Funktionen

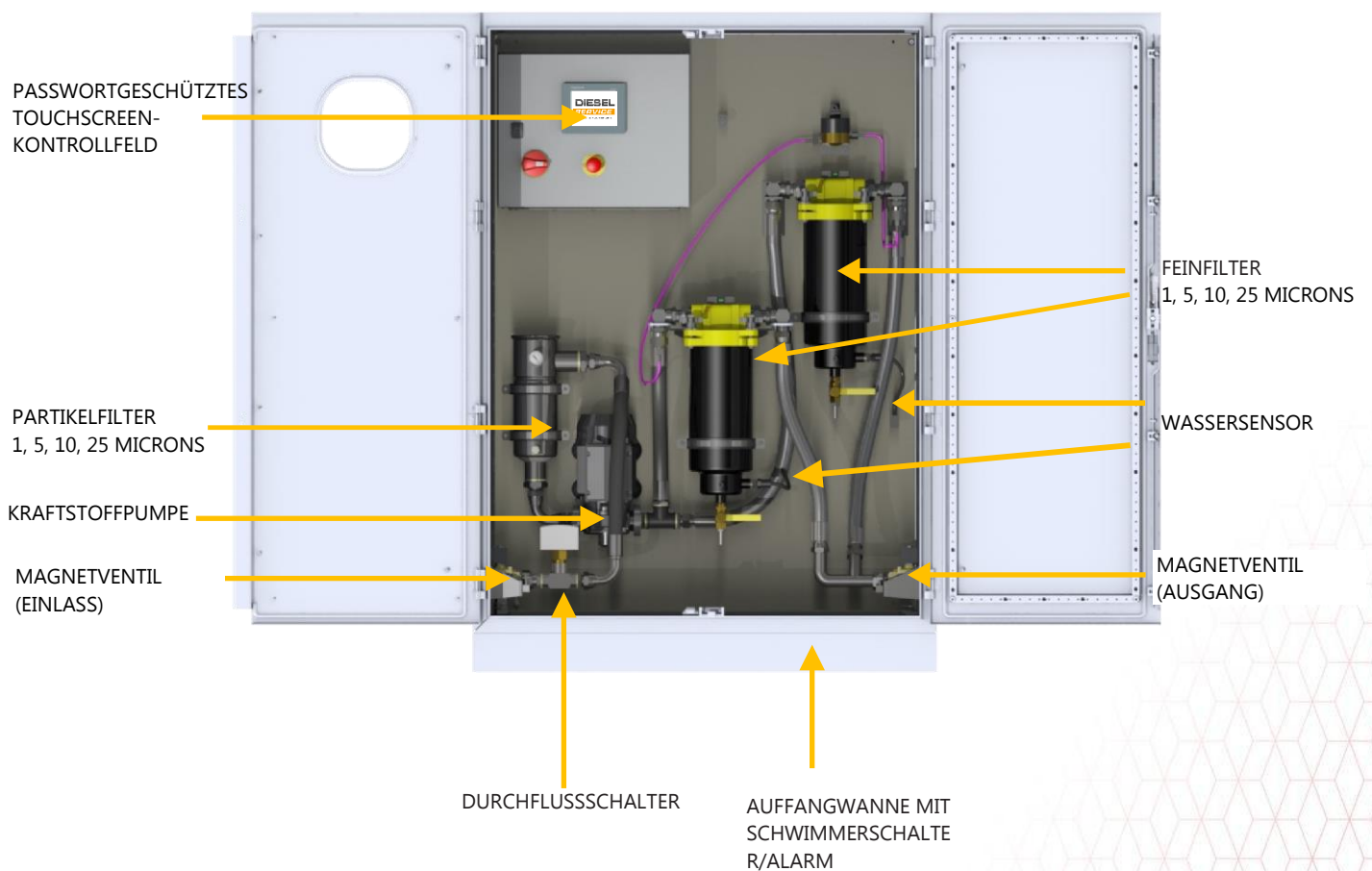
- Gehäuse (mit Ventilator belüftet)
- Externes Alarm-Lichtsignal
- ISO Partikelzähler
- Edelstahlgehäuse
- Wasser-Koaleszenzfilter (an statt von Standard Filter zur Wasserabsorption)

Zusatzleistungen

- DieselCheck Kraftstofftests
- ClearTank Kraftstoffreinigung
- ADV Kraftstoffstabilisierung



Aufbau





Protect your engine

DS Activity S.A.

Rue du Roua 70, 4140 Sprimont

Phone: +32 (0) 4 285 89 65

Fax: +32 (0) 367 16 66

Email: info@diesel-service.be

www.diesel-service.be
