

Fiche produit

## DIESEL DEFENCE DD10



# La nouvelle génération d'unités de polissage de carburant en réservoir

## DIESEL DEFENCE DD10

### Polissage de carburant en réservoir

Lorsque le diesel est stocké en vrac pendant de longues périodes, il peut facilement être contaminé par de l'eau et des particules pouvant nuire au moteur en obstruant les filtres, en endommageant les injecteurs de carburant ou en provoquant une panne moteur complète.

Les systèmes de polissage de carburant en réservoir Diesel Defence constituent une solution simple et fiable. Grâce à un processus de recirculation, le carburant passe continuellement au travers d'une série de filtres qui en suppriment les contaminants nocifs afin de préserver un niveau de propreté optimal et conforme à la norme EN590.

Affichant un débit de 10 litres par minute, le DD10 est recommandé pour les réservoirs d'une contenance pouvant atteindre 7500 litres de carburant (en fonction de l'état du carburant et du réservoir).

### Suppression de l'eau

Des filtres coalescents ultraperformants suppriment quasi toute l'eau (en suspension ou en émulsion) susceptible d'endommager les injecteurs du moteur.

### Suppression des bactéries et particules solides

Une filtration en une ou plusieurs phase(s) supprime les contaminants microbiens et solides de 2 microns ou moins.

### Qualité du carburant fiable

Le carburant filtré répond largement aux exigences de la catégorie 18/16/13 de la norme ISO 4406 et n'excède pas la teneur en eau maximale de 200 ppm fixée par la norme EN590.



## Fiche produit

### DIESEL DEFENCE DD10



- Protection du carburant à long terme
- Préservation de la qualité du diesel stocké
- Amélioration de la fiabilité des systèmes critiques
- Traitement du carburant avant qu'il n'entre en contact avec le moteur ou les réservoirs journaliers
- Circulation du carburant pour limiter la contamination dans les parties stagnantes du réservoir

## Spécifications

### Performances et caractéristiques

Débit (litres par minute)	10
Taille idéale du réservoir (litres)	2 500 - 7 500
Tension (volts)	230
Minuteur hebdomadaire	Oui
Indice de protection IP du boîtier	65
Alarme de changement du filtre	Oui
Alarme de présence d'eau dans le	Oui
Alarme cuvette de rétention du	Oui
Alarme de débit faible	Oui
Alarme d'arrêt d'urgence	Oui
Filtre à particules (µm)	2, 10, 30
Filtre finisseur (µm)	Non
Filtre de suppression de l'eau	Oui
Filtre d'absorption de l'eau	Non
Balise d'alarme	Non
Contrôleur à écran tactile	Non
Dimensions	800 mm (h) x 600 mm (l) x 400 mm (p)

### Caractéristiques standard

- Une seule phase de filtration
- Dispositif de coalescence de l'eau
- Filtration des particules jusqu'à 2 microns
- Bouton poussoir et minuteur hebdomadaire marche/arrêt
- Vannes d'arrêt solénoïdes pour isolation du carburant
- Avertissement en cas de blocage/changement du filtre
- Avertissement pour l'évacuation de l'eau

### Caractéristiques disponibles en option

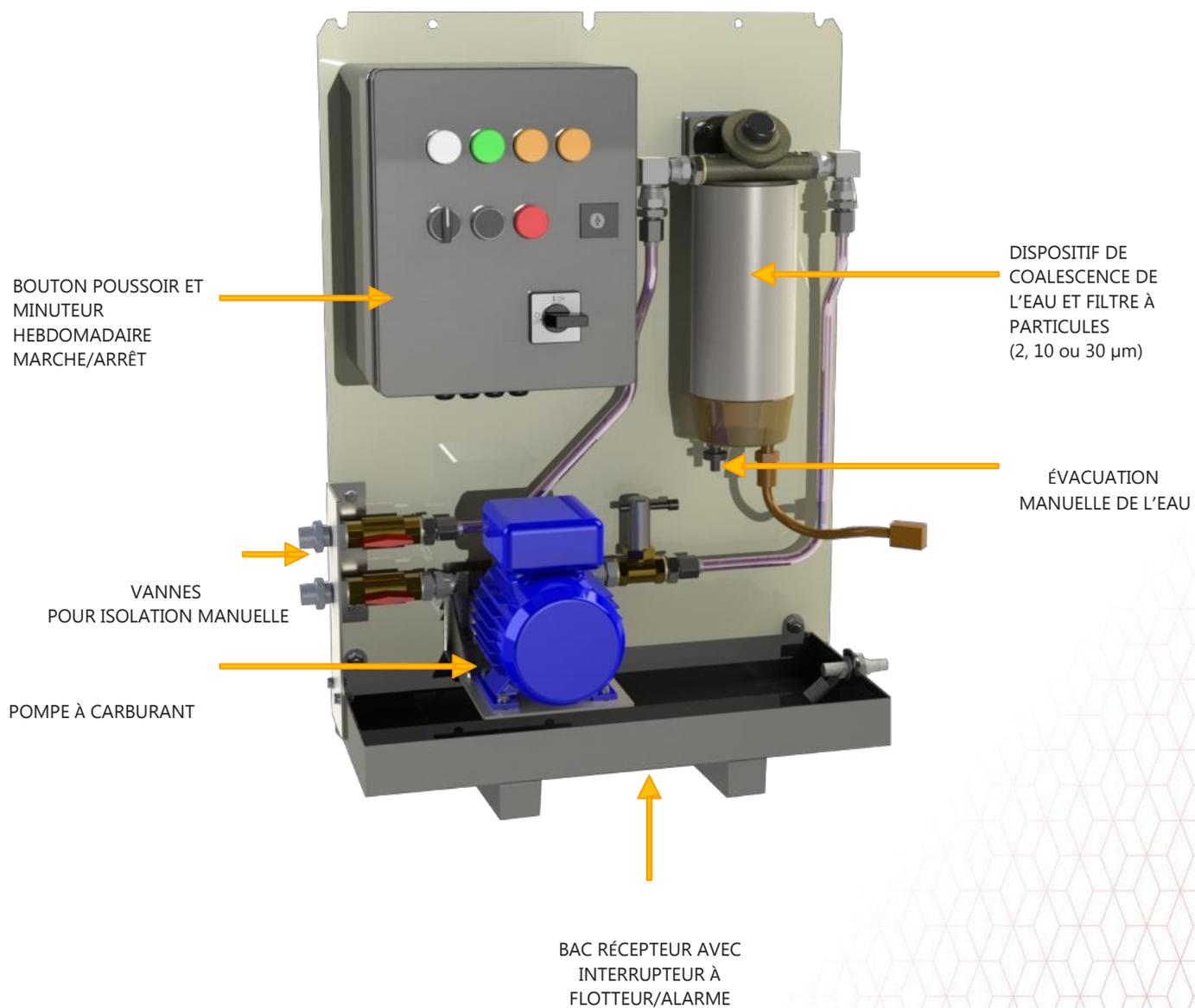
- Enceinte (ventilée, avec aérateur)
- Évacuation manuelle de l'eau avec collecteur d'eau
- Balise d'alarme externe
- Différents modèles de filtre principal : 2, 10 et 30 µm
- Version avec bride disponible pour raccord entre deux tuyaux

### Services supplémentaires

- DieselCheck Fuel Testing
- ClearTank Fuel Cleaning
- ADV Fuel Stabilisation



## Disposition





*Protect your engine*

DS Activity S.A.

Rue du Roua 70, 4140 Sprimont

Phone: +32 (0) 4 285 89 65

Fax: +32 (0) 367 16 66

Email: [info@diesel-service.be](mailto:info@diesel-service.be)

[www.diesel-service.be](http://www.diesel-service.be)

---