

Fiche produit

FUEL CLEANING BUGGY

DC 70



Nettoyage rapide et efficace pour des réservoirs à diesel de plus faible capacité

CHARIOT DE NETTOYAGE DC70

Unité mobile pour petits réservoirs

Les groupes électrogènes de secours sont peu sollicités. Leur réservoir journalier peut donc contenir du carburant qui y est entreposé depuis des mois, voire des années, ce qui peut entraîner une contamination du carburant et remettre en cause la fiabilité du groupe électrogène.

Le chariot de nettoyage DC70 est un dispositif économique permettant de gérer la contamination des réservoirs à faible capacité. Ce chariot peut être transporté de site en site afin que le carburant stocké dans les plus petites cuves reste aussi propre et sec que celui des réservoirs en vrac qui alimentent ces cuves.

Le DC70 est une unité autonome qu'il suffit de brancher sur le réseau électrique. Son tableau de commande est facile à utiliser et a été conçu pour pouvoir être manipulé par le personnel de maintenance ordinaire sans qu'aucune connaissance particulière soit requise.

Suppression de la contamination par l'eau

Des filtres coalescents ultraperformants suppriment l'eau (en suspension ou en émulsion) susceptible d'endommager les injecteurs du moteur.

Filtration en plusieurs phases

Une filtration en plusieurs phases supprime les contaminants microbiens et solides de 1 micron ou moins.

Qualité du carburant fiable

Le carburant filtré répond largement aux exigences de la catégorie 18/16/13 de la norme ISO 4406 et n'excède pas la teneur en eau maximale de 200 ppm fixée par la norme EN590.



Spécifications techniques

Alimentation

Tension	110, 230 V
Fréquence	50 Hz
Variations maximales	Tension : +/- 5 % de la valeur nominale Fréquence : +/- 2 % de la valeur nominale
Puissance nominale	1 kW

Pompe

Protection du moteur	Protection thermique contre la surcharge
Débit	70 litres par minute
Hauteur d'aspiration	2,5 mètres
Pression du système	Jusqu'à 2 bars

Filtration

Particules	Filtres de 1, 5, 20 micron(s) disponibles
Eau	Absorption de l'eau à double élément

Environnement et caractéristiques physiques

Bruit	Dans des conditions de fonctionnement normales, le niveau sonore n'excède pas 70 dB(A) à une distance de 1 mètre de la pompe électrique.
Poids	165 kg
Dimensions	H : 1 180 mm L : 780 mm P : 670 mm
Tuyauterie	Tuyauterie 1" avec orifices d'entrée et de sortie ISO B QCR 1"

Usage

Viscosité du diesel	2 à 5,35 centistokes à 37,8 °C
Point d'éclair minimal (Pensky-Martens)	55 °C

Caractéristiques standard

- Dérivation d'eau pour évacuer l'eau de masse des réservoirs de carburant (dérivation pour tous les filtres)
- Sac filtrant 7" pour filtration de masse du carburant souillé
- Filtration avec absorption d'eau (avec raccordement d'une dérivation)
- Conçu pour un fonctionnement sans surveillance :
 - Arrêt en cas de cuvette de rétention inondée
 - Arrêt en cas de blocage du filtre
 - Cycles hebdomadaires marche/arrêt paramétrés
- Têtes d'accouplement à contact sec QCR
- Débitmètre sur conduite

Caractéristiques disponibles en option

- Compteur de particules :
 - Lecture instantanée du nombre de particules
 - Codes de propreté affichés en NAS 1638, ISO 4406 et SAE A5 4059
 - Logiciel d'étude des tendances pour enregistrer et afficher la propreté du carburant au fil du temps

Modèle « High Ambient »

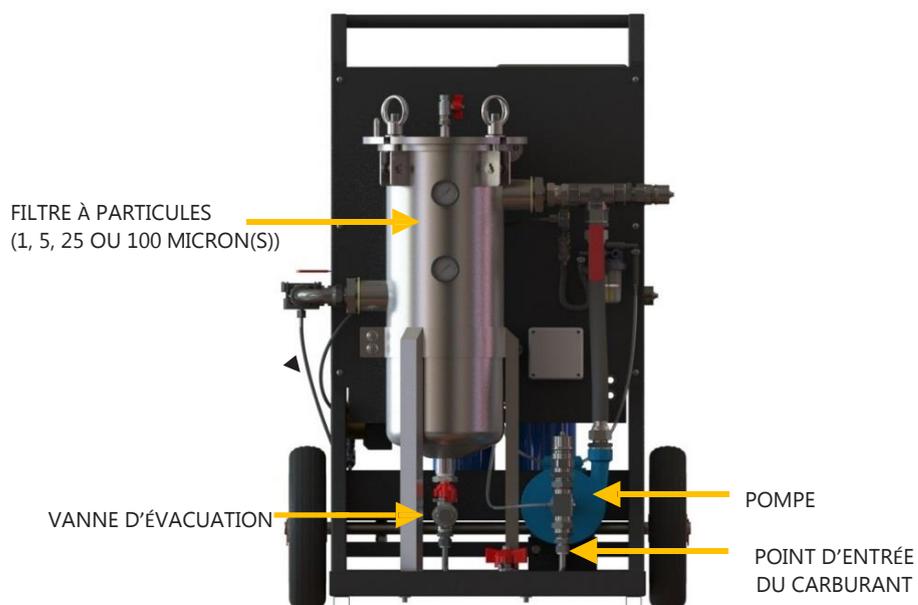
Alimentation	Monophasé 220V
Fréquence	60 Hz

Les autres spécifications sont identiques à celles du modèle standard.

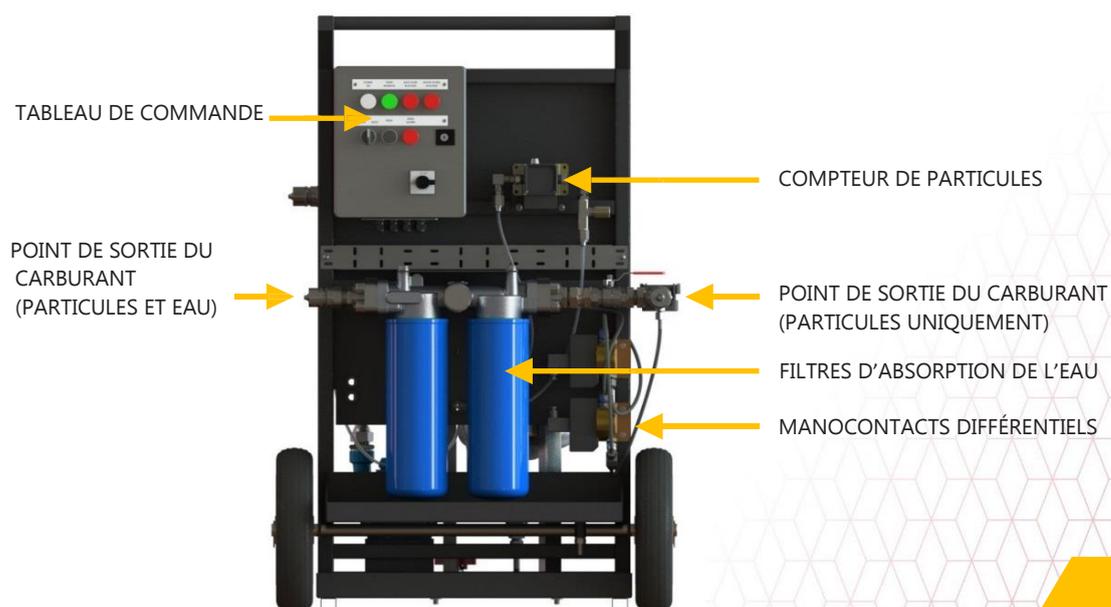


Disposition

Avant



Arrière





Protect your engine

DS Activity S.A.

Rue du Roua 70, 4140 Sprimont

Phone: +32 (0) 4 285 89 65

Fax: +32 (0) 367 16 66

Email: info@diesel-service.be

www.diesel-service.be
