



## Schnelle und effektive Reinigung für kleinere Dieselkraftstoff-Tanks

### DC70 CLEANING BUGGY

#### Mobile Reinigung für kleine Tanks

Standby-Generatoren werden nicht sehr häufig eingesetzt. Der Kraftstoff kann über Monate oder sogar Jahre in den Tanks vorgehalten werden. Solche Bedingungen fördern das Auftreten von Kraftstoffverschmutzung und stellen eine Bedrohung für die Zuverlässigkeit des Generatorsatzes dar.

Der DC70 Cleaning Buggy ist eine kostengünstige Art, der Kontaminierung in kleineren Tanks entgegenzuwirken. Er lässt sich problemlos zwischen unterschiedlichen Nutzungsorten hin- und hergerollt werden, und hält kleinere Kraftstofftanks ebenso sauber und trocken wie die Großtanks, aus denen sie gespeist werden.

Der mobile DC70 ist eine in sich geschlossene Einheit, für die nur der Anschluss an eine Netzstromversorgung erforderlich ist. Sein einfach zu bedienendes Kontrollfeld ist auf die Steuerung durch allgemeines Wartungspersonal ausgelegt, und es werden keine Fachkenntnisse benötigt.

#### Wasserkontamination beseitigen

Fortschrittliche Koaleszenzfilter entfernen sowohl freies als auch emulgiertes Wasser, das ein Beschädigungsrisiko für Einspritzsysteme darstellt.

#### Mehrstufige Filterung

Mehrstufige Filterung entfernt Feststoffpartikel und mikrobielle Verunreinigungen bis teilweise weniger als 1 µm.

#### Zuverlässige Kraftstoffqualität

Der Kraftstoff übertrifft dauerhaft die Reinheitsanforderungen gemäß ISO 4406 - 18/16/13 sowie gemäß EN590 mit dem Wassergehalt-Höchstwert von 200 ppm.



### Technische Daten

#### Leistung

Spannung	110, 230 V
Frequenz	50 Hz
Maximale Abweichungen	Spannung: +/- 5 % des Nennwertes Frequenz: +/- 2 % des Nennwertes
Nennleistung	1 kW

#### Pumpe

Motorschutz	Thermischer Überlastschutz
Durchflussmenge	70 Liter pro Minute
Saughöhe	2,5 m
Systemdruck	Bis 2 bar

#### Filtration

Partikel	1, 5, 20 µm Filter verfügbar
Wasser	Doppelement zur Wasseraufnahme

#### Umwelt & Physikalisches

Geräuschpegel	Unter normalen Arbeitsbedingungen bleibt der Geräuschpegel unter 70 dB(A), gemessen in einem Meter Abstand von der Elektropumpe.
Gewicht	165 kg
Abmessungen	H: 1.180 mm B: 780 mm T: 670 mm
Leitungssystem	1" Leitungssystem mit 1" ISO B QRC Einlass- und Auslass-Anschlüssen

#### Zulässige

Diesekraftstoff-Viskosität	2 bis 5,35 cSt bei 37,8 °C
Minimaler Flammpunkt (Pensky-Martens)	55 °C

#### Standardfunktionen

- Wasser-Bypass zur Entfernung größerer Wassermengen aus Kraftstofftanks (wird an allen Filtern vorbeigeleitet)
- 7" Schlauchfilter zur Massenfiltration von verschmutztem Kraftstoff
- Filtration zur Wasserabsorption (mit Bypass-Anschluss)
- Konstruktion für unbeaufsichtigten Betrieb:
  - Abschaltung bei Überflutung der Schutzschwelle
  - Abschaltung bei blockiertem Filter
  - Ein/Aus zeitgesteuert, 7-Tage-Zyklen
- QRC Trockentrennkupplungen
- Inline-Durchflussmesser

#### Optionale Funktionen

- Partikelzähler:
  - Sofortige Anzeige der Partikelzahl
  - Reinheitscodes werden angezeigt in NAS 1638, ISO 4406 und SAE A5 4059
  - Trendanalyse-Software für die Aufzeichnung und Anzeige der Kraftstoffreinheit Zeitverlauf

#### « High-Ambient »-Modell

Stromversorgung	Einphasig 220 V
Frequenz	60 Hz

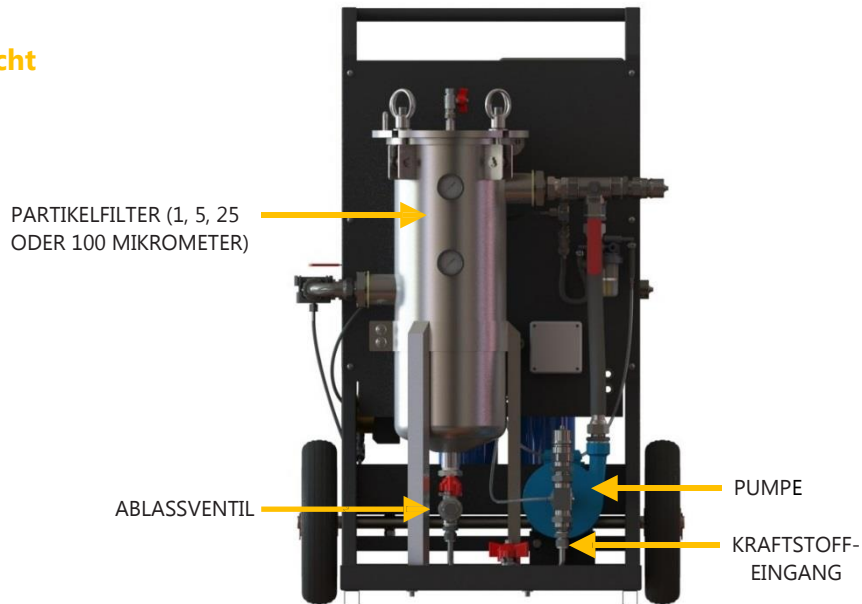
Alle anderen Funktionen sind mit denen des Standardmodells



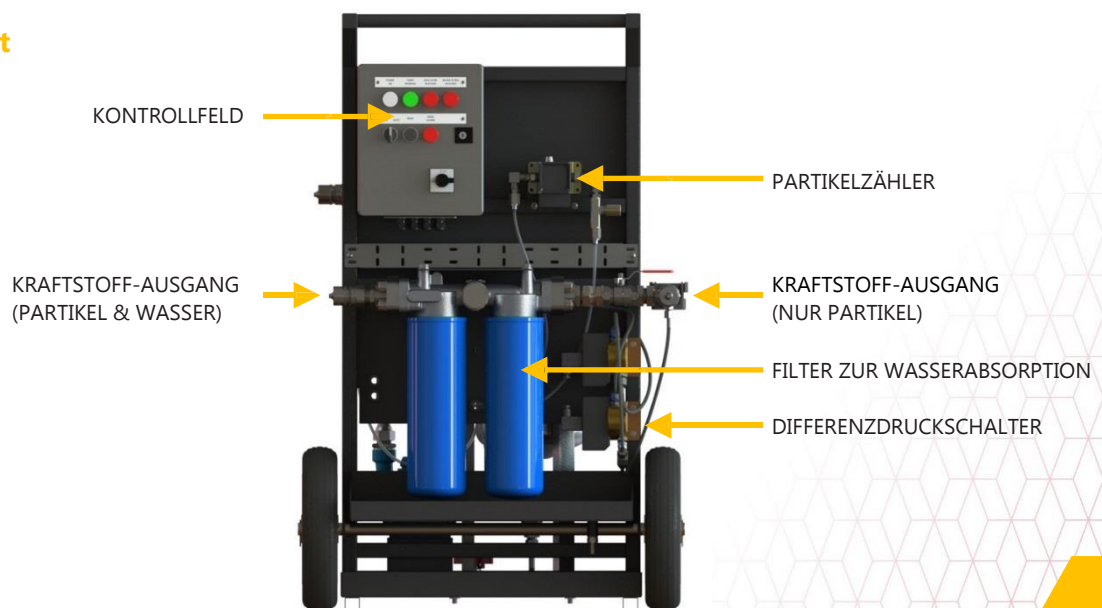
# KRAFTSTOFFREINIGER-WAGEN DC70

## Aufbau

### Vorderansicht



### Rückansicht





*Protect your engine*

DS Activity S.A.

Rue du Roua 70, 4140 Sprimont

Phone: +32 (0) 4 285 89 65

Fax: +32 (0) 367 16 66

Email: [info@diesel-service.be](mailto:info@diesel-service.be)

[www.diesel-service.be](http://www.diesel-service.be)

---